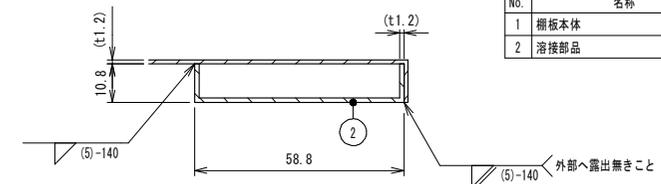
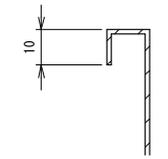


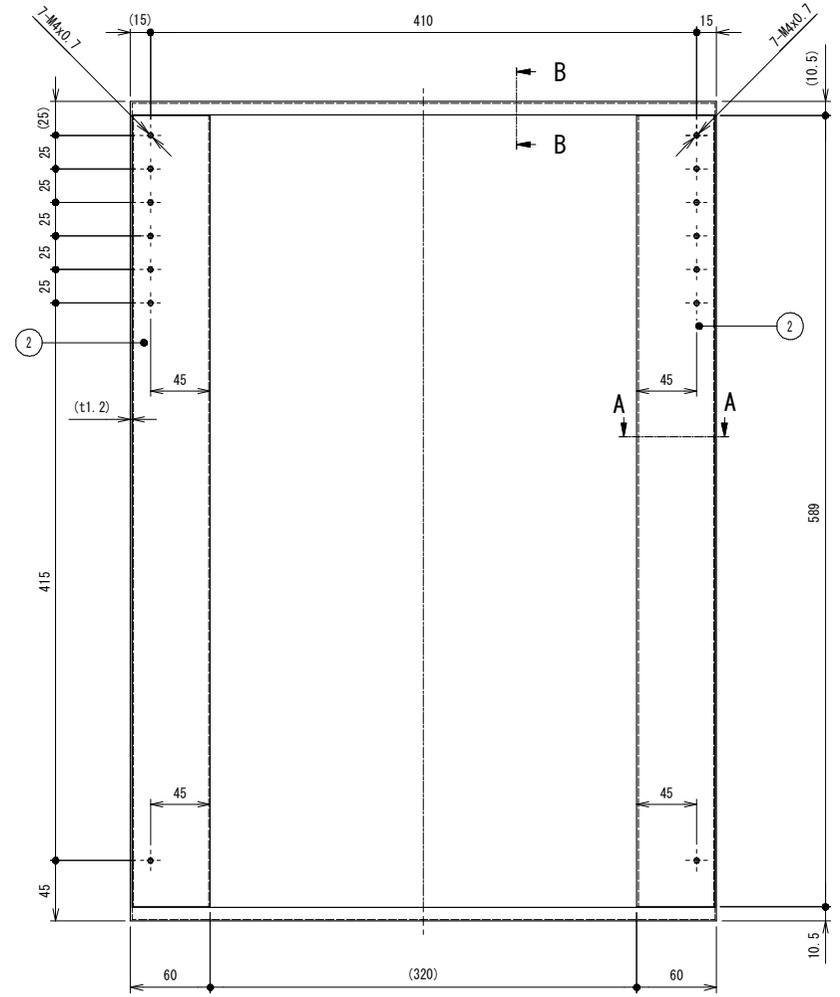
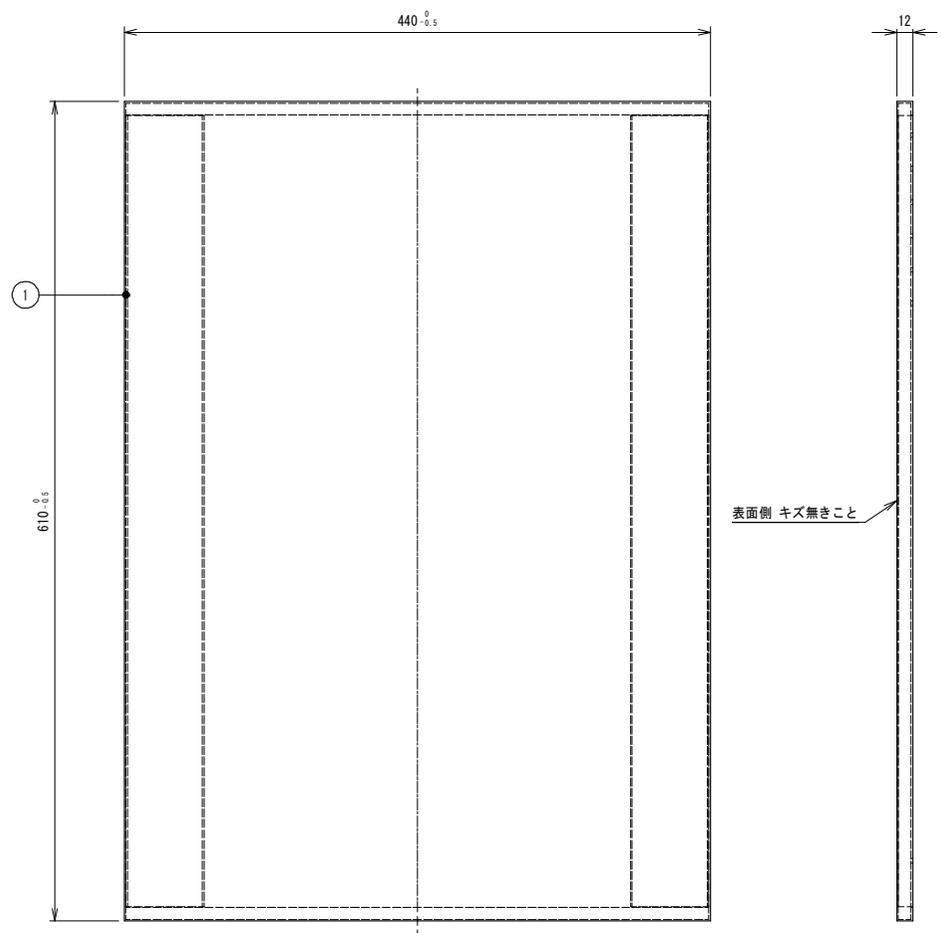
No.	名称	数量	備考
1	棚板本体	1	SECC t1.2
2	溶接部品	2	SECC t1.2



断面図 A-A (1 : 1.5)
(反対側同様)



断面図 B-B (1 : 1.5)
(反対側同様)



- NOTE
1. 本品は溶接構造とする。
 2. 溶接部は、外部に露出無きこと(平面仕上げ)
 3. バリ、割れ無きこと。
 4. 加工後のカエリを除去のこと。
 5. 溶接については溶接部周辺にスパッタ無きこと。
 6. 詳細な溶接位置については製作会社に一任とする。
 7. 溶接方法の変更要望時は、設計者へ連絡すること。
 8. 溶接部品は、両端面側をしっかり溶接接合し、浮き上り無きこと。

CenterPEER 本図についての無断転載・コピーを禁じます。本図の著作権はセンターピーア株式会社に帰属し、全ての内容は日本の著作権法により保護されています。Unauthorized copying and transfer of this drawing is prohibited. This drawing's copyright belongs to CenterPEER Co., All content protected by Japanese copyright law. 禁止擅自转载和复印本图及其数字、其版权均属于CenterPEER株式会社。所有内容受日本著作権法保护。

2016/02/02	相楽	駒澤	相楽	-
サイズ SIZE	A3	尺度 SCALE	1:4	仕様書番号 SPECIFICATION NO.
色 COLOR	手配色による	マンセル値 MANSSEL NO./ 塗装方法 COATING METHOD	仕上 FINISH	数量/台 QTY
重量 MASS	板 3.678kg	材料 MATERIAL	部品構成欄参照	名称 NAME
図面データ DWG DATA	2D and 3D	型式番号 PRODUCT NO.	PTB1-610	図番番号 DWG NO.
00	新図			160863
				00

図番番号 DWG NO. 160863
REV. 00
Inventor Ver. 120322